

インクの種類	分散インク	特徴	高い発色効率 広い色域 高い堅牢度 安定した品質	
対象繊維	ポリエステル			
主要用途	一般衣料、産業資材等			
加工温度	175℃×7分30秒(H.T.スチーマー) 200℃×2分(サーモゾール)→R.C.(還元洗浄)	設定粘度		
※生地には前処理が必要。		低	中	高

## COLOR LINEUP



## 各種堅牢度

Color	耐光	塩素	洗濯	水	汗	昇華
CYAN	>6	5	5	5	5	5
MAGENTA	>6	5	5	5	5	5
YELLOW	>6	5	5	5	5	5
N.BLACK	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
L.BLACK	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
RED	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
L.MAGENTA	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
L.CYAN	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
ORANGE	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
BLUE	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5

### 試験方法

試験布：ポリエステル100% (トロピカル)

印刷条件：720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出

加工条件：H.T.スチーマー (175℃×7.5分) - 還元洗浄(R.C.) - ヒートセット(170℃×30秒)

耐光堅牢度試験：JIS L 0842 (100h照射), 塩素堅牢度：JIS L 0884 (D法 100ppm),

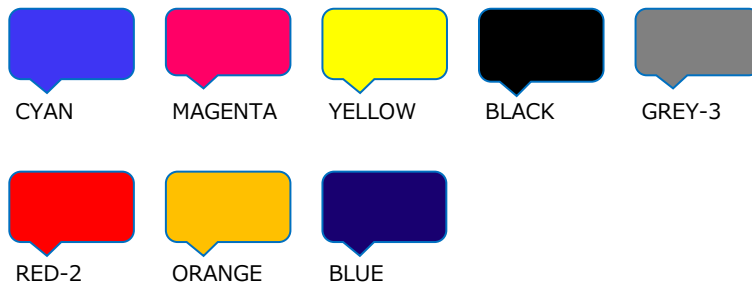
洗濯堅牢度試験：JIS L 0844 (A-4), 水堅牢度：JIS L 0846, 汗堅牢度試験：JIS L 0848 (アルカリ),

昇華堅牢度試験：JIS L 0854 (120℃×80分 貯蔵中昇華)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。

インクの種類	分散インク	特徴	高い発色効率 広い色域 高い堅牢度 安定した品質	
対象繊維	ポリエステル			
主要用途	一般衣料、産業資材等			
加工温度	175℃×7分30秒(H.T.スチーマー) 200℃×2分(サーモゾール)→R.C.(還元洗浄)	設定粘度		
※生地には前処理が必要。		低	中	高

## COLOR LINEUP



## 各種堅牢度

Color	耐光	塩素	洗濯	水	汗	昇華
CYAN	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4
MAGENTA	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
YELLOW	>4	5	5	5	5	5
BLACK	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
GREY-3	>6	3	4.5	4.5	4.5	4.5
RED-2	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	5
ORANGE	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4
BLUE	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5

### 試験方法

試験布：ポリエステル100% (トロピカル)

印刷条件：720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出

加工条件：H.T.スチーマー (175℃×7.5分) - 還元洗浄(R.C.) - ヒートセット(170℃×30秒)

耐光堅牢度試験：JIS L 0842 (100h照射), 塩素堅牢度：JIS L 0884 (D法 100ppm),

洗濯堅牢度試験：JIS L 0844 (A-4), 水堅牢度：JIS L 0846, 汗堅牢度試験：JIS L 0848 (アルカリ),

昇華堅牢度試験：JIS L 0854 (120℃×80分 貯蔵中昇華)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。