

KIWALON POLYESTER

着抜染シリーズ

被染物

ポリエステル

染色法









捺染 - H.T.Steamer

温度・時間




175℃×7.5分

染料名	色見本	濃度	耐光(カーボン20h)		洗濯(A-4)		水		昇華 180℃
			濃色	淡色	綿	ナイロン	綿	ナイロン	

錫抜染用 塩化錫にて抜染されやすい染料 捺染及び連続染色に用いる

1	Yellow GLS Liq		4.0%	5	4-5	4-5	4	4-5	4	4-5
2	Orange 2RS Liq		4.0%	6-7	6	4-5	3-4	4-5	3-4	4
3	Red BS-N Pow		4.0%	6-7	6	5	4	5	4	4-5
4	Rubine 2BF 150 Pow		2.0%	7	6-7	5	3-4	5	4	4-5
5	Blue D3R Pow		2.0%	5-6	5	4-5	4	4-5	4	4
6	Dark.Blue GB 200 Pow		2.0%	5	5	4	3	4	3	3
7	Navy.Blue AS-75 Liq		4.0%	5-6	5	4	3	4	3	4
8	Black G-35 Liq		8.0%	5-6	5	4	3	4	3	3

耐錫用 抜染剤糊に使用し抜染部分に着色を行う

1	Yellow MAX-GL Pow		2.0%	7	6-7	5	4	5	4	4-5
2	Red BFL Liq		2.0%	7	6-7	5	4	5	4	4-5
3	Blue BGF 200		1.0%	6-7	6	5	3	5	4	4

(試験方法)

耐光(20h)	: JIS L 0842-1996 カーボンアーク 20h
洗濯(A-4)	: JIS L 0844-1997 A-4法
水(A)	: JIS L 0846-1996 A法
昇華	: JIS L 0879-1996 180℃×30秒 ポリエステル

注記：お客様の環境によっては、正確に表示及び印刷できない項目や色等ある場合がございますが、ご了承下さい。